



Solución Inyectable.

Sedante, Tranquilizante, Analgésico, Miorelajante y Preanestésico.

Fórmula:

Cada 1 mL contiene:

Xilazina clorhidrato

Equivalente a 100 mg

de Xilazina

Vehículo, c.b.p. 1 mL

Vía de administración:

Intravenosa e Intramuscular.

La inyección intramuscular produce un efecto más largo y requiere mayor dosis. La inyección intravenosa provoca un efecto rápido y de menor duración.

Dosis:

Según la clase y efecto deseado se recomiendan las siguientes dosis:

Equinos:

Vía intravenosa: 0.5 a 1.1 mg/kg de peso corporal (equivalentes a 0.25-0.55 mL/50 kg de peso corporal).

Vía intramuscular: 1 a 2 mg/kg de peso corporal (equivalentes a 0.5 a 1 mL/50 kg de peso corporal).

La dosis depende del grado de sedación buscada y el tiempo de duración del efecto.

Descripción:

La xilazina es un agonista α 2-adrenérgico, con capacidad analgésica, sedante y relajante muscular. La actividad sedante y analgésica se relaciona con una depresión del sistema nervioso central. El efecto relajante muscular está basado en la inhibición de la transmisión intraneural de los impulsos en el sistema nervioso central; los efectos principales se desarrollan dentro de los 10 a 15 minutos después de la inyección IM y dentro de los 3 a 5 minutos después de la inyección IV.

En la actualidad la xilazina se usa en dosis relativamente bajas, sola o en combinación con otros medicamentos para inducir sedación en procedimientos diagnósticos o quirúrgicos, así también como preanestésico con anestésicos inyectables o inhalatorios.

Indicaciones:

Sedante, tranquilizante, analgésico y relajante a nivel muscular, está indicado como pre-anestésico en procedimientos quirúrgicos mayores y menores, juntamente con anestésicos generales o locales.

Por sus efectos también se recomienda para facilitar el manejo de animales nerviosos o irritables, durante el transporte, para procedimientos de diagnóstico, procedimientos dentales, despalme y herraje.

Advertencias:

Prohibido su uso en equinos destinados al consumo humano. No es recomendable su empleo en el último mes de gestación.

Consérvese en lugar fresco, seco y protegido de la luz. No se deje al alcance de los niños y animales domésticos. Producto de uso exclusivo en medicina veterinaria.

Su venta requiere Receta Médica Cuantificada.

Beneficios:

- Alta seguridad en su empleo, tanto para el veterinario como para el animal.
- La sedación es más satisfactoria si el animal es tranquilizado antes de administrarle el anestésico.
- Permite desde el manejo de intervenciones menores hasta el uso de anestesia general en intervenciones mayores.
- Utilizando Xilazina al 10% Cheminova, existe un marcado ahorro de anestésico.

Presentación:

50 mL

Cheminova de México S.A. de C.V.

Calzada del Hueso #39, Col. Ex – Ejido Sta. Úrsula Coapa,
Alcaldía Coyoacán, C.P. 04650, CDMX, México.

Tel. 55 5421 4811 www.cheminovavet.mx